binderholz

TABLEROS DE MADERA MACIZA Y PARA LA CONSTRUCCIÓN

TABLERO DE MADERA MACIZA MONOCAPA de binderholz

En las obras interiores y en la fabricación de muebles, sobre todo de alta gama, se utilizan cada vez más tableros de madera maciza como alternativa a otros materiales de madera. Los tableros de madera maciza monocapa de binderholz han conseguido una posición destacada en este segmento, ya que ofrecen las mejores condiciones para un acabado de alta calidad y cumplen todos los requisitos técnicos y estéticos. La cuidadosa selección de las láminas garantiza que los tableros presenten un número mínimo de grietas así como un dibujo bonito y equilibrado.

El encolado con un producto no contaminante ayuda a conservar todas las buenas propiedades naturales de la materia prima madera a la vez que la hace más estable y duradera.

Datos técnicos	
Clase de madera	abeto rojo, pino, alerce
Encolado	DIN 68602 D4, ÖNORM B3021 tipo VF
Certificado CE	EN 13986 SWP/2 L1
Formato	5.000 x 1.220 mm
Grosores disponibles	14, 18, 22, 24, 27, 32, 40, 42, 50, 52 mm
Anchura de las láminas	de 42 a 60 mm continuo
Clasificación de la calidad	ÖNORM B3021, EN 13017-1
Calidades Obras interiores Construcción	A B
Acabado	lijado K 80 en ambas caras
Humedad de la madera	10% de fábrica

* Grosores bajo pedido

TABLEROS DE MADERA MACIZA DE 3 ó 5 CAPAS de binderholz

Para obras interiores de alta calidad, para la fabricación de muebles y para la construcción en madera, binderholz ofrece tableros de madera maciza de 1, 3 ó 5 capas. Este material ofrece las mejores condiciones para una manipulación fácil y eficaz y cumple todas las exigencias estéticas y técnicas.

La cuidadosa selección óptico-mecánica de las láminas garantiza que los tableros presenten un número mínimo de grietas así como un dibujo bonito y equilibrado.

El encolado de 3 ó 5 capas con una cola no contaminante y las fuertes capas exteriores ayudan a conservar todas las buenas propiedades naturales de la materia prima madera a la vez que la hacen más estable y duradera.

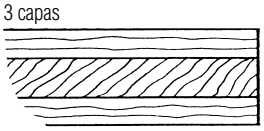
Datos técnicos	
Clase de madera	abeto rojo, pino, alerce, pino cembro, abeto de Douglas
Encolado	DIN 68705 parte 2 AW100, ÖNORM B3022 tipo VF
Certificado CE	EPH de Dresde, según EN 13986 SWP/2 L3/L5
Formato	5.000 x 2.050 mm, 5.000/6.000 x 1.250 mm
Grosores disponibles tablero de 3 capas tablero de 5 capas	 12, 16, 19, 22, 27, 32, 40, 50, 60 mm 35, 42, 50, 52 mm
Anchura de las láminas	apróx. 120 mm
Clasificación de la calidad	EN 13017-1
Acabado	lijado K 80 en ambas caras
Humedad de la madera	8% de fábrica

* Grosores, formatos y calidades bajo pedido

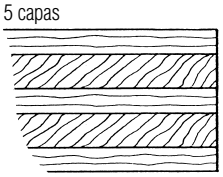
TABLEROS DE 3 ó 5 CAPAS PARA LA CONSTRUCCIÓN
de binderholz

Los tableros de 3 ó 5 capas para la construcción de binderholz han sido diseñados especialmente para el revestimiento de grandes superficies tanto en exteriores como en interiores. La concepción técnica y el encolado proporcionan a la madera excelentes propiedades en relación a su resistencia a la flexión y a la intemperie. La perfección de sus valores térmicos y sus ideales propiedades de manipulación constituyen la base para un uso eficiente y duradero. La cuidadosa selección óptico-mecánica de las láminas garantiza que los tableros presenten un número mínimo de grietas así como un dibujo bonito y equilibrado.

3 capas



5 capas



Datos técnicos	
Clase de madera	abeto rojo, alerce, abeto de Douglas
Encolado	DIN 68705 parte 2 AW100, ÖNORM B3022 tipo VF
Certificado CE	EPH de Dresde, según EN 13986 SWP/2 y SWP/3 L3/L5
Formato	5.000 x 2.050 mm (corte a medida opcional), 5.000/6.000 x 1.250 mm
Grosores disponibles tablero de 3 capas tablero de 5 capas	 12, 16, 19, 22, 27, 32, 40, 50, 60 mm 35, 42, 50, 52 mm
Anchura de las láminas	apróx. 130 mm
Clasificación de la calidad	EN 13017-1
Acabado	lijado K 80 en ambas caras Calidad B/C+ repasado en ambas caras Calidad B/C repasado en una cara Calidad C/C sin repasar
Humedad de la madera	8 - 9% de fábrica

* Grosores, formatos y calidades bajo pedido

binderholz **TABLEROS PARA LA CONSTRUCCIÓN MULTISTAT**

Como suplemento binderholz tableros de 3 ó 5 capa para la construcción, el tablero para la construcción MULTISTAT está desarrollado para la utilización en exterior e interior, como material madera estructural autoportante. Las posibles aplicaciones están pensadas para las construcciones de madera en planos y en curva, arriostrado y autoportante, como elementos estáticos para paredes, techos y panelados en la rehabilitación.

Los tableros para uso estructural binderholz Multistat llevan el sello de calidad AUSTRIA y son controlados de forma externa por eph Dresden. Estos tableros especiales de madera maciza de 3 y 5 capas de pícea se fabrican y se ensayan de acuerdo con EN 13986.

VENTAJAS

Amplias posibilidades de aplicación en exteriores e interiores

Tableros muy estables, compactos y resistentes con un peso comparadamente reducido

Tendencia mínima a la formación de grietas - lado derecho de las láminas orientado hacia el exterior

Tendencia mínima al alabeo - secado uniforme de las láminas

Material duradero y fácil de manipular

Varios tipos de acabados superficiales y de cantos sobre pedido

Material natural y de alto valor biológico

Material sano y transpirable y con gran capacidad de carga

Excelentes propiedades bioclimáticas - sin emisión adicional de formaldehídos

Rango de grosores nominales en mm														
S - valores relacionados con la norma actual EN 12369-3, SD - valores individuales declarados (Multistat)														
Rango de grosores nominales (mm) L3, L5/SD	12 hasta 20		> 20 hasta 30			> 30 hasta 42						> 42 hasta 60		
		19		22	27		32	40	42	35	42		50	60
		L3		L3	L3		L3	L3	L3	L5	L5		L3	L3
	S	SD	S	SD	SD	S	SD	SD	SD	SD	SD	S	SD	SD
Resistencias características [N/mm²] esfuerzo de placa														
Curvatura $f_{m,0}$	35	40	30	40	37	16	33	26	25	31	36	12	32	28
Curvatura $f_{m,90}$	5	12	5	10	9	9	13	18	18	21	19	9	14	16
Cizallamiento $f_{v,0}$	4		4			3,5						2,5		
Cizallamiento $f_{v,90}$	5		3,5			2,5						2		
Resistencias características [N/mm²] esfuerzo de disco														
Curvatura $f_{p,0}$	25		14			12						10		
Curvatura $f_{p,90}$	12		12			12						12		
Tracción $f_{t,0}$	16		9			6						6		
Tracción $f_{t,90}$	6		6			6						6		
Presión $f_{c,0}$	16		16			10						10		
Presión $f_{c,90}$	10		10			16						16		
Cizallamiento $f_{r,0}$	1,6		1,6			1,2						1,2		
Cizallamiento $f_{r,90}$	1,4		1,4			1,4						1,4		
Rigidez media [N/mm²] esfuerzo de placa														
Curvatura $E_{m,0}$	10000	11000	8200	11100	11500	7600	10400	9000	9000	9400	9600	7100	10800	9800
Curvatura $E_{m,90}$	550	1500	550	1100	700	1500	1800	3100	3400	4200	3500	1500	2100	2800
Cizallamiento $G_{v,0}$	470		470			470						470		
Cizallamiento $G_{v,90}$	470		470			470						470		
Rigidez media [N/mm²] esfuerzo de disco														
Curvatura $E_{p,0}$	4700		2900			2400						1800		
Curvatura $E_{p,90}$	3500		3500			4700						4700		
Tracción $E_{t,0}$	4700		3500			2400						2400		
Tracción $E_{t,90}$	2900		2900			2900						2900		
Cizallamiento $G_{r,0}$	41		41			41						41		
Cizallamiento $G_{r,90}$	41		41			41						41		

binderholz

Binderholz GmbH · Fábrica de tableros de madera maciza
Gewerbegebiet 2 · A-5113 St. Georgen bei Salzburg
fon +43 6272 8511 · fax +43 6272 8511-12001
mhp@binderholz.com · www.binderholz.com

PEFC/06-35-20

Descarga