BIOCOMBUSTIBILI binderholz

I biocombustibili binderholz sono sinonimo di qualità top con servizio top. Da oltre 20 anni impieghiamo al 100% i migliori sottoprodotti delle nostre segherie (segatura, trucioli e legno sminuzzato) da foreste a gestione sostenibile. La produzione avviene nelle sedi di Fügen, Jenbach (Tirolo), St. Georgen, Unternberg (Salisburgo) in Austria e Kösching nei pressi di Ingolstadt in Germania.

Con i biocombustibili binderholz il riscaldamento è pulito e ad impatto CO_2 neutro. Rispetto a un fabbisogno usuale di ca. 2.000 litri, con i pellet una casa unifamiliare produce da 5,5 a 6 tonnellate in meno di CO_2 nocivo per l'ambiente. L'uso dei pellet fa di voi consumatori consapevoli che contribuiscono attivamente alla protezione del clima.

I biocombustibili locali garantiscono indipendenza dalle risorse di petrolio e gas, che scarseggiano sempre di più in tutto il mondo e sono soggette a forti oscillazioni di prezzo, dovute anche all'alta tassazione sui materiali la cui combustione è nociva. La combustione di pellet e bricchetti invece è pulita, vengono prodotti con legno che ricresce e la cenere può essere impiegata come prezioso concime per il giardino.

Negli ultimi 15 anni i pellet hanno avuto un notevole vantaggio di costi rispetto ai vettori energetici tradizionali quali petrolio, gas ecc. e offrono stabilità di prezzo.

ITA-01-2021

La qualità fa la differenza decisiva!

I pellet e i bricchetti binderholz sono sottoposti a controlli continui della qualità, sia interni sia esterni, che garantiscono una qualità top sempre costante. Nelle prove i prodotti di qualità binderholz raggiungono pertanto risultati che vanno ben oltre i requisiti delle norme in vigore.

In tutti i suoi stabilimenti binderholz produce sulla base dell'esclusiva tecnologia HD (www.hd-pellets.de), la quale ottimizza l'omogeneità delle lunghezze dei pellet. In questo modo la camera di combustione rimane sempre piena uniformemente, le emissioni si riducono, la resistenza meccanica migliora e si riduce la quantità di cenere.

La consegna dei nostri pellet di altissima qualità avviene con autocisterna per pellet in Tirolo e territori circostanti. Vi garantiamo una consegna semplice e veloce grazie alla modernissima autocisterna con sistema di pesatura integrato e tarato (on-board weight).

Risultati dei test sul pellet binderholz	
Pellet binderholz (Ø 6 mm) a base di abete rosso	
Potere calorifico	≥ 17,5 MJ/kg = ≥ 4,9 kWh/kg
Contenuto acqua	≤ 6,4 %
Densità apparente	ø 675 kg/m³
Durabilitá meccanica	≥ 98,8 %
Ceneri (550 °C)	≤ 0,4 %
Contenuto particelle fini	≤ 0,2 %
Temperatura di rammollimento ceneri	≥ 1.465 °C
Potere calorifico superiore	≥ 18,9 MJ/kg = ≥ 5,3 kWh/kg
Pellet ottimizzato nella lunghezza HD tecnologia	
Additivi chimici assenti	
Disponibilità in sacco da 15 kg (70 sacchetti / pallet da perdere) o sfuso o ripartito in autocisterne just in time (soluzione pratica e pulita), Big bags su richiesta	

Risultati dei test sui bricchetti binderholz	
Bricchetti binderholz (Ø 9 cm) a base di abete rosso	
Calore	18,9 MJ/kg = 5,25 kWh/kg
Densità	1,2 kg/dm³
Contenuto acqua	~ 8 %
Ceneri	0,2 %
Disponibilità in confezioni da 10 kg (100 pacchetti / pallet da perdere)	

EN plus A1 AT 001 · HD QUALITÄT HD-AT-005/15 · AUSTRIA

Il video sulla **produzione dei biocombustibili binderholz** è disponibile all'indirizzo www.binderholz.com/it/prodotti/biocombustibili

Informazioni sugli incentivi in **www.propellets.at**, **www.depv.de** e **www.gse.it**

binderholz

Binderholz GmbH · Industria del legno
Zillertalstrasse 39 · A-6263 Fügen
fon +43 5288 601 · fax +43 5288 601-11009
pellets@binderholz.com · www.binderholz.com

Download