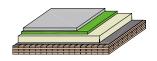
# **binderholz**



# **SOLETTA COMPOSTA BINDERHOLZ X-LAM BBS 125**



# 

#### **RUMORE DA CALPESTIO**

In termini di isolamento acustico, grazie alla sua maggiore massa, la soletta composta BBS 125 offre notevoli vantaggi rispetto alle solette composte leggere.

Nella nostra banca dati online su **www.massivholzhandbuch.com/it** sono disponibili oltre 30 sovrastrutture di solette approvate con indicazioni sull'isolamento d'aria e sull'isolamento acustico al calpestio:

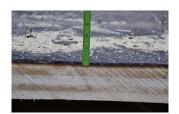
- costruzioni approvate per solette per piani e divisori
- Solette con e senza sovrastrutture a controsoffitto (approvate)
- Solette con sovrastrutture per massetti a secco e a umido (approvate)

Tutte le proprietà fisico-strutturali sono documentate su certificati di collaudo.



#### PROTEZIONE ANTINCENDIO

Le sovrastrutture delle solette composte BBS 125 sono state testate con prove antincendio su vasta scala. Il cosiddetto "calcolo a caldo" per i requisiti di sicurezza antincendio si può effettuare senza problemi tramite il nostro software di calcolo. Le velocità di combustione determinate da istituti di prova antincendio indipendenti sono memorizzate nel software di calcolo.



La nostra banca dati online fornisce altresì informazioni sui test di resistenza al fuoco per sovrastrutture con e senza listelli:

- sovrastrutture di solette BBS con protezione antincendio
- solette BBS incl. connessioni degli elementi e installazioni
- sovrastrutture da REI 30 a REI 90 sotto carico



## SISTEMI DI SOVRASTRUTTURE COLLAUDATI E CERTIFICATI

Il manuale per costruzioni in X-LAM BBS 2.0 realizzato da binderholz e Saint Gobain Rigips Austria presenta oltre 130 sovrastrutture collaudate per pareti, soffitti e tetti, nonché tutte le informazioni più importanti in tema di protezione antincendio, isolamento acustico e termico, valutazioni ecologiche.

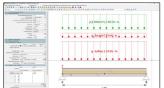
Le sovrastrutture contenute nel manuale per costruzioni in X-LAM BBS 2.0 sono disponibili, insieme a 1200 soluzioni dettagliate, in una banca dati online su **www.massivholzhandbuch.com/it**.



# ESTETICA | QUALITÀ A VISTA

Le solette composte BBS 125 possono essere in qualità a vista abitativa. Su richiesta del cliente, il lato a vista degli elementi BBS 125 può essere realizzato in abete rosso, larice, pino cembro o abete bianco Antique. La soletta composta BBS 125 a vista è sempre rifinita con un pregiato effetto legno levigato o a scelta può essere anche spazzolata, il che consente anche una semplice finitura in singoli punti della superficie posata e un assorbimento uniforme della vernice rispetto alle superfici piallate. È inoltre possibile realizzare solette composte BBS 125 in qualità industriale o non a vista.



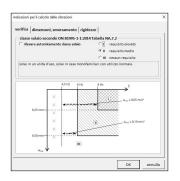


#### **STATICA**

Per poter effettuare un calcolo preliminare semplice e rapido delle solette composte BBS 125 mettiamo a disposizione apposite tabelle di calcolo preliminare, contenute nella documentazione del prodotto BBS. Per una verifica statica comprovabile basata su Eurocode 5 vi forniamo un programma di calcolo gratuito che può essere richiesto all'indirizzo **bbs@binderholz.com**. In questo programma sono memorizzati tutti i parametri rilevanti dei prodotti.

Tramite la versione registrata del programma di statica è possibile calcolare lo spessore del componente e redigere la prova di resistenza al fuoco e la prova di resistenza alle vibrazioni:

- Il cosiddetto "calcolo a caldo dei componenti in legno" a norma DIN 4102
- Se necessario, le solette composte BBS 125 possono essere applicate con una struttura statica portante a 2 assi



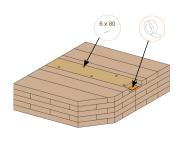
#### PROVA DI RESISTENZA ALLE VIBRAZIONI

Tramite il programma di calcolo per solette composte BBS 125 è possibile effettuare con esattezza la prova di resistenza alle vibrazioni secondo Eurocode 5. Ai sensi della norma DIN 1052, alla raccomandazione generale per la limitazione della flessione (riduzione del comportamento alle vibrazioni), dalla quale in linea di massima risultano solette molto più spesse, si può sostituire il calcolo esatto delle vibrazioni. Di conseguenza si possono realizzare solette BBS 125 con spessori economici. La distribuzione trasversale dei carichi dovuta alla struttura incrociata influisce positivamente sul comportamento alle vibrazioni e viene considerata automaticamente dal programma di calcolo.



#### PRINCIPI FONDAMENTALI SULLA GESTIONE DEGLI ORDINI

La qualità e la minuziosità della nostra gestione delle offerte e degli ordini dipendono in larga misura dai documenti messi a disposizione. I progetti CAD in formato 3D o 2D costituiscono una base ottimale. Per il corretto svolgimento di un progetto è necessario convertire i piani di lavoro in disegni dei singoli elementi. In seguito all'aggiudicazione dell'ordine da parte del cliente, la conferma d'ordine viene redatta con l'approvazione della produzione.



#### Soletta composta BBS 125

L'esecuzione di solette con BBS 125 apporta ai fabbricati non solo vantaggi tecnici, vale a dire un tipo di struttura autoportante e asciutta, l'efficacia dei pannelli di controventatura, elementi di costruzione stabili, sufficiente protezione antincendio e insonorizzazione, ma anche la presenza di superfici a vista finite nonché un alto grado di benessere grazie all'effetto positivo della massa legnosa sul clima interno. Con una larghezza di 125 cm, l'elemento BBS 125 presenta un rapporto ottimale tra larghezza di posa e peso. I singoli elementi della soletta esercitano un'azione portante a 2 assi e vengono posati uno accanto all'altro senza giunti - in condizioni climatiche di utilizzo normali non si formano giunti di contrazione estesi.



#### Preparazione dei singoli elementi dell'orditura per il montaggio

Tramite gli impianti di lavorazione dei singoli elementi dell'orditura a controllo CNC è possibile lavorare gli elementi della soletta BBS 125 individualmente. Con i moderni impianti di lavorazione dei singoli elementi dell'orditura a controllo CNC è possibile eseguire anche lavorazioni complesse come la fresatura di travi metalliche o la lavorazione su entrambi i lati, aperture a soffitto, fori, fresature di scanalature ecc.



## **IMBALLAGGIO | TRASPORTO**

Le solette composte BBS 125 vengono raggruppate in pacchi e confezionate con pellicole resistenti ai raggi UV. Per cui è possibile effettuare senza problemi un breve stoccaggio temporaneo direttamente in cantiere, senza il rischio di danni dovuti alle intemperie.

I pacchi vengono creati secondo le richieste del cliente, in base al peso consentito della gru di scarico, e caricati sull'autocarro. La sequenza delle operazioni di carico dei pacchi e degli elementi BBS può essere eseguita su richiesta del cliente o in base alla sequenza di montaggio. Per gli elementi in qualità a vista, il lato visibile è orientato verso il basso, ad eccezione dell'elemento più basso contenuto nel pacco, in modo tale che la superficie visibile sia protetta da sporco e danni. Lo scaricamento dall'autocarro è effettuabile con una gru o un carrello elevatore. Su richiesta del cliente è possibile anche effettuare la posa degli elementi della soletta direttamente dall'autocarro.



# **MONTAGGIO | CARICAMENTO**

Su richiesta si possono inserire passanti per il montaggio, viti installate pronte per il montaggio per il sistema di sollevamento Assy di Würth, a partire da uno spessore di 100 mm, o anche un sistema di sollevamento ad occhiello con foro cieco e tassello per assi.

Inoltre si possono realizzare fori passanti e fori ciechi per sistemi di sollevamento alternativi, come ad esempio per Pitzl Power Clamp o sistemi analoghi.

# **DISTRIBUZIONE | CONTATTO**

bbs@binderholz.com



**Binderholz Bausysteme GmbH · X-LAM BBS** Solvay-Halvic-Strasse 46 · A-5400 Hallein fon +43 6245 70500 · fax +43 6245 70500-17001 bbs@binderholz.com · www.binderholz.com



